10/536058

明細書

AP20 Rec'd PCT/PTO 14 JUL 2006

燃料噴射弁

技術分野

本発明は、内燃機関の気筒内に燃料を噴射供給するための燃料噴射弁に関する。

5 背景技術

内燃機関に燃料を噴射供給するための燃料噴射弁として、例えば特開平7-3 10621号公報に開示されている型式の燃料噴射弁が公知である。この燃料噴射弁は、内燃機関の気筒内へ燃料を直接噴射供給するためのものであり、電磁アクチュエータに通電させることによって噴射弁本体内の制御室を燃料低圧部に連通させ、これによりバルブピストンの背圧を除去してノズルニードルをリフドさせて燃料噴射を開始させ、所定の時間経過後に電磁アクチュエータの通電を停止させて制御室と燃料低圧部との間の連通状態を解除し、バルブピストンに所定の背圧を作用させてノズルニードルを押し下げ、これにより燃料噴射を終了させるように構成されている。

- 15 このように、燃料の噴射の開始、終了は、バルブピストンの背圧を制御するなどしてノズルニードルでノズルボディの噴孔を塞ぎ、解放することにより実行される。したがって、ノズルニードルがノズルボディに衝突することを繰り返すことによりノズルニードル及びノズルボディが摩耗し、燃料噴射弁の燃料噴射特性が経時変化を起こすという問題を有している。
  - 20 この問題を解決するため、従来においては、ノズルニードルの材料として硬度 の高い材料を選び、ノズルニードルの摩耗を少なくして変形を抑え、長期間に亘 って安定した燃料噴射特性が得られるように工夫されている。

しかし、ノズルニードルの硬度を高めてノズルニードル側の摩耗を少なくして も、被熱によりノズルボディ側の硬度が低下しその初期硬度を維持することがで 25 きなくなるため、閉弁動作時にノズルニードルがノズルボディに衝突することに よりノズルボディ側に摩耗が生じることになる。この結果、時間の経過と共にノズルボディ側の摩耗が進行し、ノズルニードルの着座位置が徐々に変化し、燃料噴射特性もこれにつれて変化することになるので長期間に亘って安定した燃料噴射特性が得られなかった。

5 本発明の目的は、従来技術における上述の問題点を解決することができる燃料 噴射弁を提供することにある。

本発明の目的は、ノズルニードルがノズルボディに着座することにより生じる ノズルボディ側のシート部の摩耗を有効に抑えることができる燃料噴射弁を提供 することにある。

#### 10 発明の開示

上記課題を解決するため、本発明は、ノズルニードルがノズルボディ側のシート部に着座するときの、ノズルニードルとノズルボディ側のシート部との間の摩擦抵抗に着目し、この摩擦抵抗を小さく抑えることによりシート部の摩耗を有効に抑えるようにしたものである。

- 15 本発明によれば、先端に噴孔を有するノズルボディ内に収容されたノズルニードルによって前記噴孔を開閉するように構成された燃料噴射弁において、前記ノズルニードルの前記ノズルボディ側のシート部との接触面に、前記ノズルボディとの摩擦抵抗を減少させるためのコーティング層を設けたことを特徴とする燃料噴射弁が提案される。
- コーティング層は、C 2 コートをノズルニードルの先端部に施すなどして設けてもよいし、D L C 薄膜として設けてもよい。このようにしてコーティング層を設けることにより、ノズルニードルがノズルボディ内のシート部に着座する場合、ノズルニードルがシート部に接触してからシート部に圧接するまでの間、小さな摩擦抵抗をもってノズルニードルがノズルボディの表面をすべることとなる。この結果、ノズルニードルが開弁のために着座するときのシート部の摩耗を小さく抑えることができる。

#### 図面の簡単な説明

20

- 第1図は本発明の一実施例を示す断面図である。
- 第2図は第1図のノズル部分の拡大詳細図である。
- 第3図は第2図の要部の拡大断面図である。
- 5 第4図は実施例についての摩耗比の測定結果を従来例の燃料噴射弁の摩耗比の 測定結果と共に示すグラフである。

#### 発明を実施するための最良の形態

本発明をより詳細に説述するために、添付の図面に従ってこれを説明する。

第1図は、本発明による燃料噴射弁の一実施例を示す断面図である。符号1で 元されるのは、ディーゼル内燃機関に燃料を噴射供給するためのコモンレールシステムに用いられる燃料噴射弁である。燃料噴射弁1は、図示しないディーゼル内燃機関の気筒に組み付けられ、図示しないコモンレールから供給される高圧燃料を気筒内に所要のタイミングで所要の量だけ直接噴射供給するためのものであり、ノズルホルダ2の先端にはノズル3がリテイニングナット4によって固定されており、ノズルホルダ2の後端部には電磁アクチュエータ5が設けられている。

ノズルホルダ 2 はその軸方向に案内孔 2 1 が形成されているインジェクタハウジング 2 2を有し、案内孔 2 1 内にはバルブピストン 2 3 が案内孔 2 1 によって軸方向に運動可能なように配設されている。インジェクタハウジング 2 2 のばね室 2 9 には弾発ばね 2 5 が収容されており、弾発ばね 2 5 によって後述するノズルニードル 3 2 が噴孔 3 5 の方向に向けて弾発付勢されている。符号 2 6 で示されるのは、図示しないコモンレールからの高圧燃料をノズル 3 に送給するために、インジェクタハウジング 2 2 内に設けられた通路である。

ノズル3はノズルボディ31とノズルニードル32とを有し、ノズルボディ3 1内に同軸に形成された孔33によって、ノズルニードル32がその軸方向に運動可能なように支持、案内されるようにしてノズルボディ31内に収容されている。ノズルニードル32の先端部32Aは、孔33と整列してノズルボディ31内に設けられているシリンダ部34内に延びており、ノズルニードル32の先端 は噴孔35を開閉する弁体として働く構成となっている。

5

15

したがって、ノズルニードル32が噴孔35を閉じる位置に保持されている場合には、燃料噴射弁1からは燃料が噴射されない。一方、ノズルニードル32が 後退し、ノズルニードル32が噴孔35を開く位置に保持されている場合には、 燃料噴射弁1から燃料が噴射される。

ノズルボディ31内には、通路26からの高圧燃料が通路36を介して導入され該高圧燃料を留めておく油だまり37が形成されている。一方、ノズルニードル32には油だまり37内の高圧燃料の圧力によってノズルニードル32を噴孔35から離反させる方向に力を作用させるためのテーパ部38が形成されている。

10 インジェクタハウジング22の後端部には、バルブピストン23と組み合って ノズル3を駆動するための駆動機構を構成するバルブボディ24が収容されてい る。バルブボディ24は下方円筒部24Aと上方フランジ部24Bとが一体に形 成されて成り、インジェクタハウジング22の後端部に設けられたバルブボディ 24の収容のための穴部27内に収容されている。

穴部27は、バルブボディ24の外形に略相応した形状であり、穴部27の底部において案内孔21に連通し、バルブピストン23の上端部23Aが下方円筒部24A内にまで入り込んでいる。バルブピストン23の外周面と下方円筒部24Aの内周面との間は油密状態となっている。

バルブボディ 2 4 を穴部 2 7 内の所定の位置に固定するため、穴部 2 7 の開口 20 側にはナット 2 8 が螺入されている。ここでは、穴部 2 7 の開口側内周面のねじ 溝 2 7 a にナット 2 8 の外周面に形成されたねじ溝 2 8 a を嚙合させ、ナット 2 8 をバルブボディ 2 4 に向けて締め付けることにより、バルブボディ 2 4 をインジェクタハウジング 2 2 に固定している。

インジェクタハウジング22には、バルブピストン23及びバルブボディ24 25 が上述の如く組み付けられ、インジェクタハウジング22の後端部には、ドレーン室41、半径方向の供給伝導路43及び軸方向のドレーン伝導路44と連通している制御室45が形成されている。供給伝導路43はインジェクタハウジング22内の半径方向伝導路46経由で取入具47と連通しており、制御室45の底 5

10

15

20

25

部はバルブピストン23の上部表面で形成されている。

電磁アクチュエータ 5 のアーマチュアボルト 5 1 には、制御室 4 5 と燃料低圧 部との間の連通状態を制御する弁機構を構成する弁体として働くボール 5 2 が固定されている。アーマチュアボルト 5 1 は、図示しないバルブスプリングの力によってドレーン伝導路 4 4 に向けて弾発付勢されており、ボール 5 2 がドレーン 伝導路 4 4 の開口端に押し付けられドレーン伝導路 4 4 を塞ぐように構成されている。

したがって、電磁アクチュエータ5が通電されていない場合には、ボール52によってドレーン伝導路44の開口端が塞がれており、これにより制御室45は高圧燃料により満たされているので、バルブピストン23によってノズルニードル32が噴孔35を閉じており、燃料噴射は行われない。電磁アクチュエータ5が通電されると、ボール52がドレーン伝導路44の開口端から離れ、制御室45内の高圧燃料が燃料低圧部に逃げ、制御室45内の圧力が降下するので燃料噴射が行われる。電磁アクチュエータ5の通電が切られると、ノズルニードル32が再び噴孔35を閉じる位置に戻されるため燃料噴射が終了する。

第2図は、第1図に示したノズル3の拡大詳細図である。ノズルニードル32は、その太径部32Aがノズルボディ31の孔33によって支持、案内されており、ノズルニードル32の先端部32Bが、噴孔35の近傍であってノズルボディ31の内側に形成されたシート部31Aに着座することによって噴孔35が塞がれ、燃料噴射弁は閉状態となる。一方、ノズルニードル32がリフトし、先端部32Bがシート部31Aから離れることにより、燃料噴射弁は開状態となる。

したがって、燃料噴射弁1を閉状態とする際に、先端部32Bがシート部31 Aに衝突し、これを長期間繰り返すことによりシート部31Aが徐々に摩耗し、燃料噴射弁1の燃料噴射料特性を変化させる。本発明による燃料噴射弁1は、このような不具合が生じることがないようにするため、ノズルニードル32とシート部31Aとの接触面にノズルボディ31との(すなわちシート部31Aとの)摩擦抵抗を減少させるためのコーティング層Yが設けられている。

第3図により詳細に示すように、コーティング層Yは、第3図中に符号Lで示

す範囲内の表面、すなわち、先端部32Bの突端部32Baから太径部32Aの終端部32Aaまでの間の表面に設けられている。ここでは、シート部31Aとの接触面を含む、ノズルニードル32の先端部全体にコーティング層Yが設けられているが、ノズルニードル32の全表面にコーティング層Yを設けてもよい。

5

10

15

20

25

コーティング層Yは、DLC(Diamond Like Carbon)薄膜に代表されるイオン化蒸着法によって作成された非晶質の硬質炭素膜とすることが好ましい。DLC薄膜は、表面平滑性に優れているため、摩擦係数は0.1程度となる。これに対し、通常、ノズルボディ31の材質はニッケルクロムモリブデン鋼鋼材(SNCM)を、ノズルニードル32の材質は高速度工具鋼鋼材(SKH)を使用しているので、それらの摩擦係数は0.35~0.40程度である。したがって、ノズルニードル32の先端部32Bにコーティング層Yを設けることにより、先端部32Bとシート部31Aとの間の摩擦抵抗を従来に比べ1/3以下にすることができる。この結果、ノズルボディ31のシート部31Aにノズルニードル32の先端部32Bが着座するときのシート部31Aの摩耗を小さくし、燃料噴射弁1の燃料噴射特性の経時変化を小さく抑えることができる。

コーティング層 Y の厚さは、 $0.1 \mu m \sim 30 \mu m$ に形成することが望ましい。密着性と耐磨耗性の観点からは $1 \mu m \sim 5 \mu m$ がより好ましい。コーティング層 Y とノズルボディ 31 との間の摩擦係数は、0.2 以下が好ましい。耐磨耗性の観点からは 0.1 以下がより好ましい。コーティング層 Y の硬度は、ビッカース 硬度 2000 以上が好ましい。

コーティング層Yを上述の如くしてノズルニードル32に設けると、燃料噴射 弁1の閉弁動作時において、ノズルニードル32の先端部がノズルボディ31のシート部31Aに接触してから、ノズルニードル32の先端部がノズルボディ31のシート部31Aに圧接状態となるまでの間、ノズルニードル32の先端部は、シート部31A上を低摩擦抵抗状態ですべることとなる。したがって、閉弁動作時に生じるシート部31Aの摩耗を、コーティング層Yを設けない場合に比べて小さくすることができる。この結果、燃料噴射弁1は長期間に亘って所要の燃料噴射特性にて動作できるようになる。

# (実施例)

第3図に示すようにして、コーティング層YをDLC薄膜にイオン化蒸着法により先端部32Bに形成した。コーティング層Yの厚さは $4\mu m$ で、ノズルボディ31との間の摩擦係数は0. 1であった。このようにして形成された燃料噴射弁1のシート部31Aの摩耗量と噴射量との経時変化を測定した。

その測定結果を第4図に示す。第4図はテスト時間(hr)を横軸にとり、摩 耗比を縦軸にとったものである。ここで、摩耗比とは、従来例のノズルボディに おける試験後の摩耗量の最大値を1とした場合の比である。高速度工具鋼材のノ ズルボディとニッケルクロムモリブデン鋼材のノズルニードルを用いた従来の構 成の燃料噴射弁と比較すると、実施例の場合には、ノズルボディの摩耗において、 摩耗量の増加がほとんどなく安定しており、かつ、摩耗量も従来に比べて1/2 ~1/6であった。

#### 産業上の利用可能性

10

以上のように、本発明による燃料噴射弁は、燃料噴射弁の燃料噴射特性の経時 15 変化を小さく抑えることができ、燃料噴射弁の改善に役立つ。

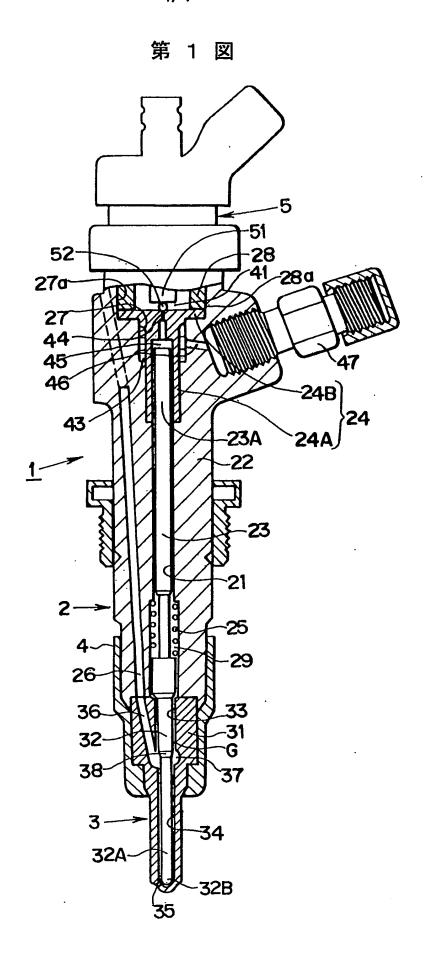
# 請求の範囲

1. 先端に噴孔を有するノズルボディ内に収容されたノズルニードルによって前記噴孔を開閉するように構成された燃料噴射弁において、

前記ノズルニードルの前記ノズルボディ側のシート部との接触面に、前記ノズ ルボディとの摩擦抵抗を減少させるためのコーティング層を設けたことを特徴と する燃料噴射弁。

- 2. 前記コーティング層が前記ノズルニードルの全表面に設けられている請求の範囲第1項記載の燃料噴射弁。
- 3. 前記コーティング層が C 2 コート層である請求の範囲第1項記載の燃料噴 10 射弁。
  - 4. 前記コーティング層がイオン化蒸着法によって作成された非晶質の硬質炭素膜である請求の範囲第1項記載の燃料噴射弁。
  - 5. 前記コーティング層がDLC薄膜として設けられている請求の範囲第1項記載の燃料噴射弁。
- 15 6. 前記コーティング層の厚さが、 $0.1 \mu m \sim 30 \mu m$ である請求の範囲第 1.2.3 又は 4 項記載の燃料噴射弁。
  - 7. 前記コーティング層の厚さが、 $1 \mu m \sim 5 \mu m$ である請求の範囲第1、2、3又は4項記載の燃料噴射弁。
- 8. 前記コーティング層と前記ノズルボディとの間の摩擦係数が、0.2以下 20 である請求の範囲第1、2、3又は4項記載の燃料噴射弁。

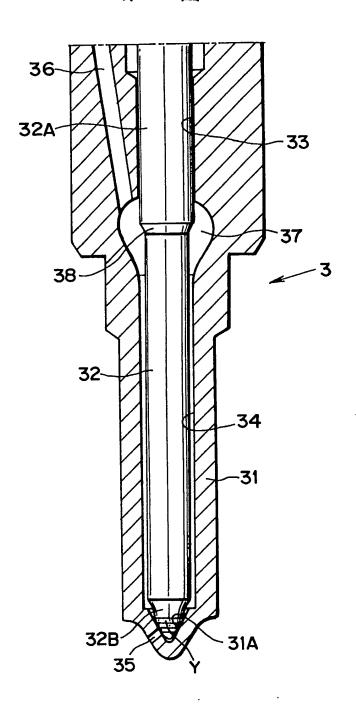
9. 前記コーティング層と前記ノズルボディとの間の摩擦係数が、0.1以下である請求の範囲第1、2、3又は4項記載の燃料噴射弁。



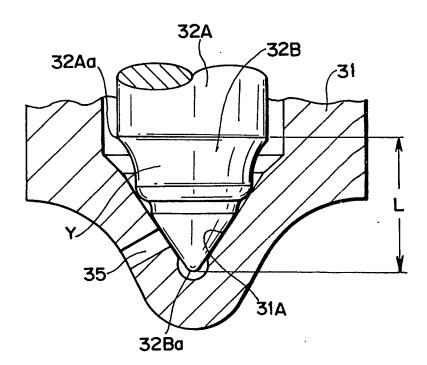
WO 2005/071254 PCT/JP2005/000716

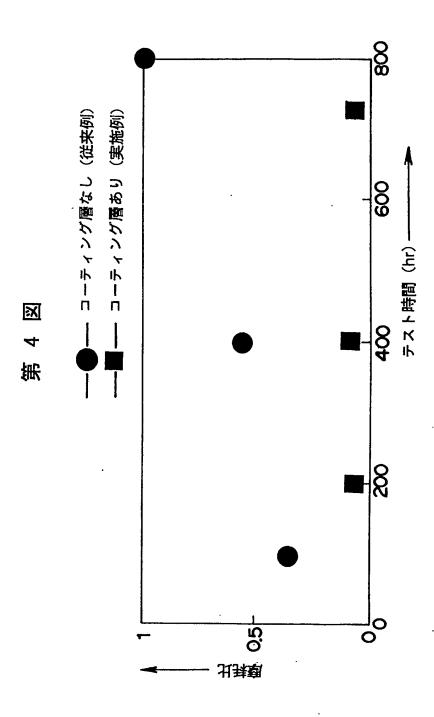
2/4

第 2 図



第 3 図





International application No.
PCT/JP2005/000716

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER Int.Cl <sup>7</sup> F02M61/16					
According to Inte	ernational Patent Classification (IPC) or to both national	l classification and IPC			
B. FIELDS SE	ARCHED		<del>'' - ''</del>		
Minimum docum Int . Cl <sup>7</sup>	Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)  Int.Cl <sup>7</sup> F02M61/16				
Jitsuyo	Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched  Jitsuyo Shinan Koho 1922-1996 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996-2005  Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-2005 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-2005				
Electronic data b	ase consulted during the international search (name of c	lata base and, where practicable, search te	rms used)		
C. DOCUMEN	ITS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
Category*	Citation of document, with indication, where ap		Relevant to claim No.		
У	JP 2001-50133 A (Hitachi, Ltd Engineering Co., Ltd.), 23 February, 2001 (23.02.01), Par. Nos. [0007], [0015]; Fig & US 6752332 B Column 2, lines 15 to 25; col 65; Fig. 2 & WO 2001/011225 A1	1,2,5-9 4			
X Y	Microfilm of the specification and drawings annexed to the request of Japanese Utility Model Application No. 123305/1979(Laid-open No. 41155/1981) (Matsushita Electric Industrial Co., Ltd.), 16 April, 1981 (16.04.81), Full text; all drawings (Family: none)				
× Further do	cuments are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.			
* Special categories of cited documents:  "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance  "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date  "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)  "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed  Date of the actual completion of the international search		"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention  "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone  "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art  "&" document member of the same patent family  Date of mailing of the international search report			
	11, 2005 (19.04.05)	17 May, 2005 (17.05	05)		
Name and mailing address of the ISA/ Japanese Patent Office		Authorized officer			
Faccimila No		Telephone No			

International application No.
PCT/JP2005/000716

(Continuation)	DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	·	
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.	
X Y	JP 6-346817 A (Kabushiki Kaisha Keihin Seiki Seisakusho), 20 December, 1994 (20.12.94), Par. Nos. [0009], [0010]; Fig. 1 (Family: none)	1,2,6-9 4,5	
Y	JP 2003-148294 A (Hitachi, Ltd.), 21 May, 2003 (21.05.03), Par. No. [0074] & US 2003/0089343 A1 Par. No. [0101] & EP 1310577 A1	4,5	
Υ	JP 2003-97385 A (Toyota Motor Corp.), 03 April, 2003 (03.04.03), Par. No. [0029] (Family: none)	4,5	
Y	<pre>JP 2002-349745 A (Nippon Soken, Inc., Denso Corp.), 04 December, 2002 (04.12.02), Par. No. [0029]; Fig. 2 (Family: none)</pre>	4,5	
Y	JP 2002-106740 A (Nippon Soken, Inc., Denso Corp.), 10 April, 2002 (10.04.02), Par. No. [0047] & US 2001/0048091 A1 Par. No. [0062] & DE 10136705 A	4,5	

Form PCT/ISA/210 (continuation of second sheet) (January 2004)

International application No.

PCT/JP2005/000716

Box No. II Observations where certain claims were found unsearchable (Continuation of item 2 of first sheet)
This international search report has not been established in respect of certain claims under Article 17(2)(a) for the following reasons:  1. Claims Nos.:  because they relate to subject matter not required to be searched by this Authority, namely:
2. X Claims Nos.: 3  because they relate to parts of the international application that do not comply with the prescribed requirements to such an extent that no meaningful international search can be carried out, specifically:  It is not clear what "C2 coat" described in Claim 3 is even if the description is taken into account. Therefore, it lacks the disclosure in the meaning of PCT Article 5. Also, it is not adequately supported by the disclose of the description in the meaning of PCT Article 6. (continued to extra sheet)  3. Claims Nos.:  because they are dependent claims and are not drafted in accordance with the second and third sentences of Rule 6.4(a).
Box No. III Observations where unity of invention is lacking (Continuation of item 3 of first sheet)
1. As all required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers all searchable claims.
2. As all searchable claims could be searched without effort justifying an additional fee, this Authority did not invite payment of any additional fee.
3. As only some of the required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers only those claims for which fees were paid, specifically claims Nos.:
4. No required additional search fees were timely paid by the applicant. Consequently, this international search report is restricted to the invention first mentioned in the claims; it is covered by claims Nos.:
Remark on Protest  The additional search fees were accompanied by the applicant's protest.  No protest accompanied the payment of additional search fees.

International application No.

PCT/JP2005/000716 Continuation of Box No.II-2 of continuation of first sheet(2) In addition, it lacks the requirement of clearness in PCT Article 6 even if common general technical knowledge in application is taken into account.

Form PCT/ISA/210 (extra sheet) (January 2004)

発明の風する分野の分類(国際特許分類(IPC)) Int.Cl.7 F02M61/16

#### 調査を行った分野

調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC))

Int.Cl.7 F02M61/16

#### 最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報

1922-1996年

日本国公開実用新案公報

1971-2005年

日本国実用新案登録公報

1996-2005年

日本国登録実用新案公報

1994-2005年

国際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、調査に使用した用語)

#### 関連すると認められる文献

し、 関連すると降のうれる大郎				
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号		
Х Ү	JP 2001-50133 A(株式会社日立製作所,株式会社日立カーエンジニアリング) 2001.02.23,段落【0007】、【0015】,第2図 & US 6752332 B第2欄第15-25行、第3欄第41-第65行,第2図 & WO 2001/011225 A1	1, 2, 5–9 4		
X Y	日本国実用新案登録出願54-123305号(日本国実用新案登録出願公開56-41155号)の願書に添付した明細書及び図面の内容を撮影したマイクロフィルム(松下電器産業株式会社)19	1, 2, 6-9 4, 5		

#### ~ C欄の続きにも文献が列挙されている。

パテントファミリーに関する別紙を参照。

#### \* 引用文献のカテゴリー

- 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって
- 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日 以後に公表されたもの
- 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行 日若しくは他の特別な理由を確立するために引用す る文献(理由を付す)
- 「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
- 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

- の日の後に公表された文献
- 出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論 の理解のために引用するもの
- 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明 の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
- 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以 上の文献との、当業者にとって自明である組合せに よって進歩性がないと考えられるもの
- 「&」同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

19.04.2005

国際調査報告の発送日

17, 5, 2005

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁(ISA/JP) 郵便番号100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

3 G 9429

八板 直人

電話番号 03-3581-1101 内線 3355

# 国際調査報告

<del>・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</del>	関連すると認められる文献	
引用文献の		関連する
カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	請求の範囲の番号
:	81.04.16,全文,全図 (ファミリーなし)	
х	JP 6-346817 A (株式会社京浜精機製作所) 1994.12.	1, 2, 6-9
Y	20, 段落【0009】、【0010】, 第1図 (ファミリーなし)	4, 5
Y	JP 2003-148294 A (株式会社日立製作所) 2003.0	4, 5
	5.21, 段落【0074】 & US 2003/0089343	
•	A1 段落【0101】 & EP 1310577 A1	
Y	JP 2003-97385 A (トヨタ自動車株式会社) 2003.0	4, 5
	4.03, 段落【0029】(ファミリーなし)	
Y	JP 2002-349745 A (株式会社日本自動車部品総合研究	4, 5
	所,株式会社デンソー) 2002.12.04, 段落【0029】,第	
	2図 (ファミリーなし)	
Y	JP 2002-106740 A (株式会社日本自動車部品総合研究	<b>4,</b> 5
	所,株式会社デンソー) 2002.04.10,段落【0047】 &	
	US 2001/0048091 A1 段落【0062】 & D	
	E 10136705 A	
		: - -
	•	· .
	·	
	·	!

第II欄 請求の範囲の一部の調査ができないときの意見 (第1ページの2の続き)

法第8条第3項	(PCT17条(2)(a))	の規定により、	この国際調査報告は次の理由によ	り請求の範囲の-	-部について作
成しなかった。	ı		•		

- 1. 「 請求の範囲 は、この国際調査機関が調査をすることを要しない対象に係るものである。 つまり、
- 2. **▽** 請求の範囲 3 は、有意義な国際調査をすることができる程度まで所定の要件を満たしていない国際出願の部分に係るものである。つまり、

請求の範囲3に記載の「C2コート」がどのようなものであるのか、明細書の記載を参酌しても不明瞭であるから、PCT第5条の意味での開示を欠き、またPCT第6条の意味での明細書の開示による裏付けを欠いている。さらに、出願時の技術常識を勘案してもPCT第6条における明確性の要件を欠いている。

3. 「 請求の範囲\_\_\_\_\_ は、従属請求の範囲であってPCT規則6.4(a)の第2文及び第3文の規定に 従って記載されていない。

第Ⅲ欄 発明の単一性が欠如しているときの意見 (第1ページの3の続き)

次に述べるようにこの国際出願に二以上の発明があるとこの国際調査機関は認めた。

- 1. 「 出願人が必要な追加調査手数料をすべて期間内に納付したので、この国際調査報告は、すべての調査可能な請求の範囲について作成した。
- 2. 「 迫加調査手数料を要求するまでもなく、すべての調査可能な請求の範囲について調査することができたので、追 加調査手数料の納付を求めなかった。
- 4. 一 出願人が必要な追加調査手数料を期間内に納付しなかったので、この国際調査報告は、請求の範囲の最初に記載されている発明に係る次の請求の範囲について作成した。

#### 追加調査手数料の異議の申立てに関する注意

- 「追加調査手数料の納付と共に出願人から異議申立てがあった。
- □ 追加調査手数料の納付と共に出願人から異議申立てがなかった。